

disenia

Quality Guide

CALIDAD, FUNCIONALIDAD Y SUGERENCIAS DE PLANIFICACIÓN

LO QUE MAS IMPORTA

NUESTRO PLUS, SOLO PARA USTED

DURABILIDAD COMPROBADA

Nuestros muebles combinan una alta calidad con una durabilidad demostrada. nobilia está certificada conforme a las normas internacionales ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001, que confirman nuestro compromiso con la calidad, el medioambiente y el consumo de energía responsable.

FUNCIONALIDAD EN EL DÍA A DÍA GARANTIZADA

En nuestro laboratorio de calidad sometemos a nuestros muebles, piezas y materiales a las más estrictas pruebas para garantizar al menos 15años de uso diario. Diversos sellos de calidad independientes, como el sello GS de seguridad garantizada de la TÜV y el «Golden M» de la RAL, confirman que nuestros productos se ajustan a las más estrictas normas en cuanto a resistencia de los materiales, seguridad, calidad, respeto del medioambiente y bajas emisiones.

CALIDAD PARA TODOS LOS BOLSILLOS

El variado catálogo de nobilia cubre en torno al 80 % del mercado, desde el segmento de precios de entrada hasta un nivel prémium, para satisfacer las necesidades de todos nuestros clientes. Esta variedad nos convierte en la empresa líder del mercado y nos abre las puertas a un amplio espectro de clientes.

MONTAJE PROFESIONAL

Gracias a su sofisticado diseño y facilidad de montaje, nuestros productos minimizan por completo el riesgo de errores y garantizan la más alta calidad en el acabado. Para conseguir un montaje profesional sin fisuras, puede formar a sus montadores con los talleres intensivos de nuestra academia de montaje.

CALIDAD Y SERVICIO MARCA DE LA CASA

En los 439000 m² de nuestras cuatro sedes de Alemania fabricamos unos 8 500 000 armarios al año. Además de una alta calidad constante, tiene a su disposición un completo catálogo de productos, todos de un mismo proveedor: desde muebles de diseño inteligente y encimeras hasta electrodomésticos de primeras marcas, pasando por fregaderos y lavabos. Gracias a nuestros optimizados procesos de trabajo y el mayor equipo de asesores externos del sector, ofrecemos un servicio de primera que nunca defrauda.

SOSTENIBILIDAD REAL

Nuestros compuestos de madera cumplen con los más estrictos requisitos a nivel internacional en cuanto a emisiones de formaldehído conforme a la «TSCA Title VI» (EE.UU.), el «Reglamento sobre la prohibición de productos químicos» (Alemania) y la «F-Four Star» (Japón). Están elaborados con materias primas provenientes de bosques con certificación PEFC. Los muebles de nobilia están categorizados con la clase de emisiones A conforme a la norma RAL GZ 437. Además, muchos de nuestros frentes cuentan con el distintivo «Ángel Azul» por sus altos estándares en materia de medioambiente y salud.

CALIDAD QUE MARCA LA DIFERENCIA

Cocinas personalizadas fabricadas en serie y de forma altamente automatizada: nuestro potencial como líderes en el sector es incalculable. En forma de inesperadas sinergias. De productos relacionados. De nuevos mercados.

Y en este sentido, el catálogo de nobilia va mucho más allá de los espacios de cocina. Con un extenso catálogo de muebles de cocina, salón y baño, creamos diseños de vivienda integrales y armonizados, completamente adaptados a las necesidades de configuración concretas. Nuestra dilatada experiencia nos ayuda a crear sinergias que hacen de cada habitación un espacio fascinante. Acabados robustos, materiales duraderos y diseños sofisticados en forma de soluciones flexibles a la par que sostenibles. Todo de un mismo proveedor.



PEFC
PEFC/04-31-1281

www.blauer-engel.de/uz38

ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001

KLIMAPAKT MÖBELINDUSTRIE

MÖBEL PRODUKT QUALITÄT

MÖBEL FURNITURE

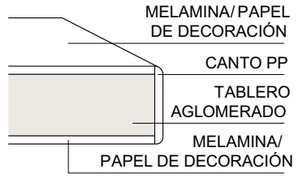
MÖBEL SCHADSTOFF GEPRÜFT

Calidad garantizada

Nuestros muebles cuentan con certificaciones de diversos institutos independientes para que pueda ofrecer a sus clientes la mayor durabilidad y funcionalidad con todas las garantías.

MATERIALES PARA CARCASAS

- Costados de carcasa de 16 mm de ancho con revestimiento directo de resina de melamina por ambos lados
- Durabilidad extrema y fáciles de limpiar
- Robustos cantos delanteros de PP
- El resto de cantos son de papel



NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Sólida carcasa de 16 mm con un firme revestimiento de resina de melamina
- Color exterior de la carcasa personalizable sin cargo adicional
- Los armarios altos con puertas de vidrio, las estanterías, los armarios altos abiertos y las vitrinas incluyen de serie un acabado para la carcasa tanto en la parte interior como en la exterior para garantizar un diseño homogéneo
- Variantes opcionales: disponible carcasa interior a juego con la carcasa exterior en gris pizarra



Decoración de la carcasa exterior

- Amplia selección de modernos colores para la carcasa
- Todos los colores de carcasa disponibles al mismo precio
- Posibilidad de elegir el acabado de forma global o específica por artículo
- Mismo acabado en toda la parte exterior, incluidos el fondo del armario y los cantos delanteros en los armarios altos
- Juntas visibles cubiertas con el mismo acabado exterior
- No se requiere pedido de costados visibles con cargo adicional



Decoración de la carcasa interior

- Color interior de la carcasa estándar: blanco, para una mayor visibilidad y sensación de limpieza, higiene y claridad
- Los armarios altos con puertas de vidrio, las estanterías, los armarios altos abiertos y las vitrinas incluyen de serie el mismo acabado tanto en la parte interior como en la exterior Así, se consigue un diseño coherente y homogéneo



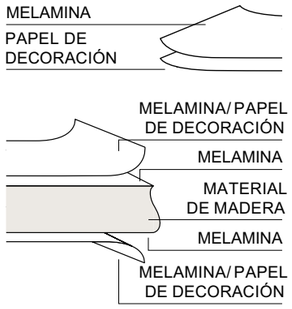
Decoración interior en gris pizarra opcional

- Para el acabado de la carcasa, se puede configurar el interior en gris pizarra en el mismo tono
- Dota a todo el interior del mueble de una amplia elegancia
- Se aplica el cargo adicional MP-KID por armario

MATERIALES PARA FRENTES

Opciones para todos los gustos: descubra las características y ventajas principales de los distintos modelos de frente.

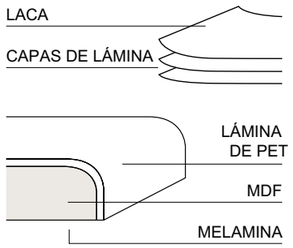




Recubrimiento directo de melamina

- Óptimo para muebles de cocina
- Muy resistente
- Superficie puede tener finas estructuras
- Excelente imitación de la madera tanto a la vista como al tacto
- Fácil de limpiar
- Buen precio

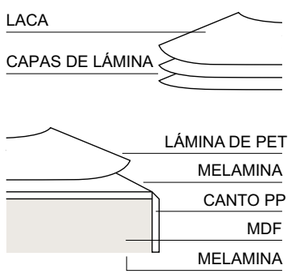




Frentes de laminado lacado

- Lámina de PET lacada
- Modelo de brillo intenso o mate suave
- Frente liso vertical sin juntas
- Como marco redondeado por todos los lados y sin juntas
- Atractivo sustituto para los frentes de laca auténtica
- Muy buena relación calidad-precio

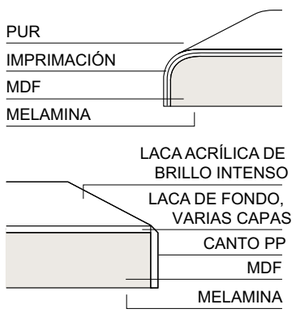




Frentes con laminado lacado con recubrimiento antihuellas

- Mate ultra con canto PP alrededor
- Muy resistente
- Excelentes propiedades de cuidado gracias al innovador recubrimiento antihuellas
- Capafuncional resistente al desgaste y altamente reticulada

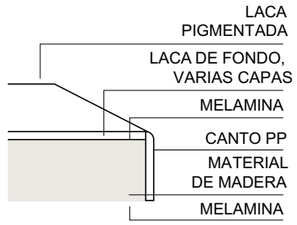




Frentes lacados

- Pura estética del material
- Robusta, fácil de limpiar
- Frentes en laca mate y laca de brillo intenso sin juntas por delante
- Frentes en brillo ultraintenso con canto PP alrededor
- Laca mate con ligera estructura, para mejor resistencia a los rasguños

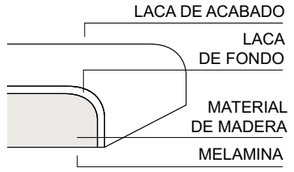




Frentes lacados con recubrimiento antihuellas

- Laca mate prémium con canto PP alrededor
- Colores brillantes gracias a la tecnología de acabado satinado especial
- Excelentes propiedades de cuidado
- Muy alta resistencia a la abrasión y al rayado

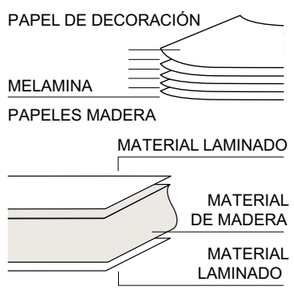




Frentes lacados mate perfecto y recubrimiento antihuellas

- Laca, mate perfecto con cantos lacados alrededor
- Colores brillantes gracias a la tecnología de mateado especial
- Excelentes propiedades de cuidado
- Muy alta resistencia a la abrasión y al rayado

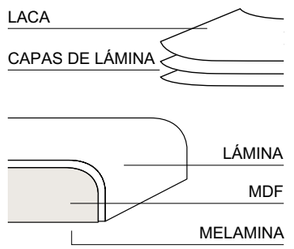




Frentes de laminado

- Muy resistente
- La superficie tiene varias capas y es más gruesa que en el frente de melamina
- Más robusta que el frente de melamina
- Fácil de limpiar

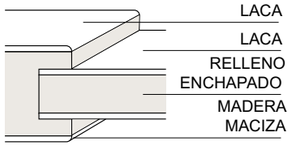




Frentes de láminas

- Son posibles redondeamientos sin junta por todos los lados
- Muy resistente
- También ideal como frente de marco, delante sin junta
- Atractivo sustituto para madera natural o laca
- Muy buena relación calidad-precio

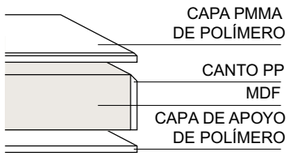




Frentes de madera auténtica

- Puerta con marco de madera auténtica lacada con relleno enchapado, lacada
- Panel de madera autentica maciza, lacado
- La superficie es esistente y fácil de limpiar gracias a la capa de laca
- Estructura de precios superior





Frente en óptica de cristal

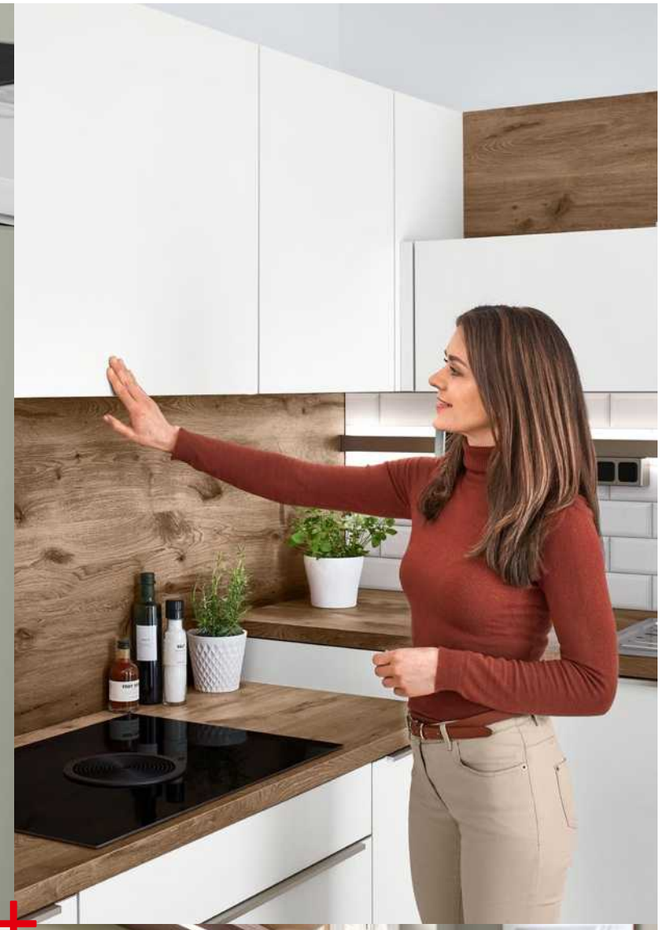
- Acrílico de alta calidad
- La superficie se puede limpiar fácilmente gracias al material homogéneo sin poros
- Óptica de cristal auténtico
- Estructura de precios superior

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

Hemos recopilado las principales instrucciones de mantenimiento en nuestro sitio web para que pueda disfrutar de sus muebles nobilia por muchos años.

Muestre a sus clientes lo rápido y fácil que es limpiar la superficie de nuestros muebles.





NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Para decir adiós definitivamente a las huellas, tres de nuestros modelos de frente más populares están equipados con un innovador revestimiento antihuellas
- Nuestros compuestos de madera provienen de bosques gestionados de manera sostenible y con certificación PEFC. Además, no empleamos fibras vírgenes en la elaboración de nuestros frentes lacados prémium mate, de forma que son totalmente reciclables y reutilizables al llegar al final de su vida útil
- La experiencia de nobilia en el desarrollo de frentes de última generación se deja ver en todos nuestros acabados, lo que garantiza una calidad que trasciende el espacio de la cocina para hacerse extensible a salones y baños
- Aplicamos los más altos estándares de calidad a todos nuestros frentes y modelos, independientemente de su segmento de precio



ENCIMERAS Y COSTADOS PARA LOS MÁS EXIGENTES

Las encimeras de nobilia combinan un acabado moderno y carismático con una funcionalidad excepcional. Con distintos materiales y grosores, se adaptan como un guante a cualquier exigencia. Y gracias a una amplia variedad de diseños, podrá combinar nuestras encimeras con todos los acabados de frente y carcasa a la perfección. Los costados y hornacinas a juego le darán al conjunto un perfecto equilibrio integral.



Más información en la página 23.

NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Encimeras y costados de alta calidad para todos los bolsillos
- También en cerámica y piedra de cuarzo: de un solo proveedor, en un único pedido y en una sola entrega

Estándar
- Tableros de 38 mm con tres capas de aglomerado y laminado resistente (CPL/ HPL) en las variantes Slim Line (16 mm) y tablero barra (100 mm)
- Alta durabilidad y resistencia al calor, al desgaste y a los arañazos

Xtra
- Encimeras de 16/38 mm con superficie texturizada para lograr un efecto de piedra natural o madera maciza realista
- Hidrófuga, higiénica, resistente a la humedad, robusta y a prueba de golpes gracias a su innovadora capa funcional (9,4 mm)
- Superficie microPlus® antibacterias de serie

Xtra Ceramic
- Encimera patentada de 16 mm con un sólido revestimiento de cerámica de 6 mm
- Repele la suciedad; es resistente al agua, a los arañazos y al calor, y además fácil de limpiar
- Cantos de diseño a prueba de golpes para una elegancia imperecedera

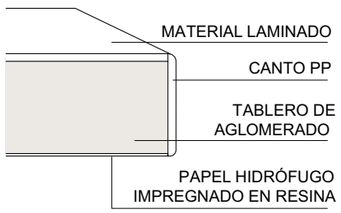
Piedra de cuarzo
- Encimera de 12/38 mm elaborada con cuarzo macizo
- Extraordinariamente robusta, resistente a los arañazos y duradera
- Superficie no porosa: impermeable sin necesidad de impregnación, fácil de limpiar e higiénica

Costados
- Elegantes los mire por donde los mire: costados de cuatro grosores, con modernos acabados y disponibles en una gran variedad de materiales. Junto con los acabados de encimera y carcasa, pueden adquirirse con frentes de distintos materiales



ENCIMERAS ESTÁNDAR: TABLERO DE AGLOMERADO REVESTIDO

Nuestras robustas encimeras estándar de 38 mm con tres capas de aglomerado cuentan con un revestimiento de HPL o CPL de alta resistencia. Todas las encimeras estándar y la fina variante Slim Line de 16 mm se suministran con una cinta de sellado de 900 cm para aberturas o para el aislamiento de las secciones situadas sobre los lavavajillas. Se pueden solicitar las aberturas correspondientes junto con el pedido (AP-AUS). Así, le ahorramos tiempo de montaje y reducimos el número de reclamaciones.



16 mm / 38 mm / 100 mm



Hidrófugas

La parte inferior de la encimera se reviste de un papel impregnado en resina de melamina que le otorga propiedades hidrófugas y protección antihumedad en los cantos traseros.



Duraderas

Nuestras encimeras son resistentes a los golpes y particularmente robustas. Su resistencia al desgaste y a los arañazos, comprobada conforme a la norma DIN 68930, garantiza que son capaces de soportar las exigencias más habituales del día a día sin complicaciones.



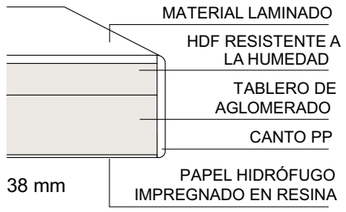
Resistentes al calor

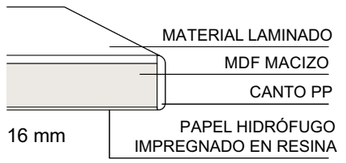
Resistencia al calor seco hasta 180 °C y al calor húmedo hasta 100 °C (DIN 68930). No obstante, deben emplearse siempre salvamanteles para las ollas calientes y tablas de cocina al cortar alimentos.

ENCIMERAS XTRA: CALIDAD DE PRIMER ORDEN

Nuestras encimeras Xtra cautivan con sus llamativas texturas superficiales en 3D que simulan el aspecto de la piedra natural o la madera maciza. Los costados y revestimientos para hornacinas a juego multiplican las opciones de diseño preservando el estilo. Gracias a su estructura multicapa, son increíblemente robustas y, aun así, ideales para la instalación a ras de fregaderos o placas de cocción. Además, bajo su laminado extragrueso (1,2 mm en lugar de 0,8 mm) se añade una innovadora capa funcional de 0,4 mm de grosor, que aumenta considerablemente la resistencia al agua de la encimera. También disponible en la gama Slim Line.

XTRA





reddot award 2018 winner



Xtra higiénicas

Las encimeras Xtra van equipadas de serie con la superficie de efecto antibacteriano microPlus®.



Xtra resistentes a la humedad

Su innovadora capa funcional no deja que el agua se filtre al interior del tablero y evita, por tanto, su hinchamiento. Esto la hace más resistente al agua que los tableros convencionales.



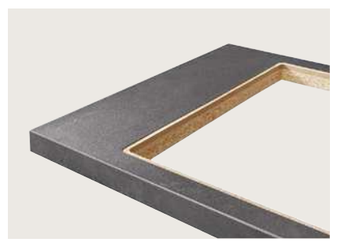
Xtra robustas y a prueba de golpes

Gracias a su innovadora capa funcional y laminado extragrueso, las encimeras Xtra disponibles en dos grosores (16 y 38 mm) presentan una estructura increíblemente robusta que cumple de sobra con las exigencias culinarias del día a día.



Instalación a ras

El fresado para la instalación a ras de placas de cocción y fregaderos autorizados se realiza sobre la capa funcional para conseguir una resistencia al agua óptima. Los encastres se realizan en fábrica con sobreprecio, y el material de montaje y las instrucciones van incluidos.



Montaje sencillo en el domicilio

En comparación con la instalación de una encimera convencional, su montaje requiere tan solo tres pasos adicionales: fijación, posicionamiento y sellado de juntas. Con el pedido se incluyen una silicona para piedra natural prémium, un alisador de juntas, cinta adhesiva y separadores de 1 y 2 mm, además de una guía de montaje detallada. Las guías de montaje de nuestras encimeras se encuentran también disponibles en nuestro canal de YouTube.

EXCELENTE ERGONOMÍA CON SISTEMAS DE ALTURA FLEXIBLES

Nuestro sistema de altura flexible permite alturas de trabajo de entre 662mm y 1102mm, ofreciendo así una amplia variedad de opciones de personalización. Usted tiene cuatro alturas de carcasa a su disposición. En función de la estatura y las necesidades de almacenamiento, cada altura ofrece la ergonomía y comodidad necesarias para el trabajo en la cocina. El ajuste individual se realiza por medio de cuatro alturas de zócalo y otras tres de encimera.

12 mm
Piedra de cuarzo

16 mm
Slim Line + Xtra Ceramic

38 mm
Estándar

3 alturas de encimera

+

4 alturas de carcasa

+

4 alturas de zócalo

200 mm

150mm

100mm

70 mm

NUESTRO PLUS DE CALIDAD

Nuestras alturas para armarios bajos (Estándar, XL y Maxi) permiten una personalización total en cuanto a ergonomía y necesidades de almacenamiento. Para facilitar el proceso de diseño, las referencias de producto se diferencian únicamente en la última letra:

- Armarios bajos U / U -X / U -M
- Armarios para hornos integrados HU / HU -X / HU -M
- Armarios para placas de inducción K / K -X / K -M

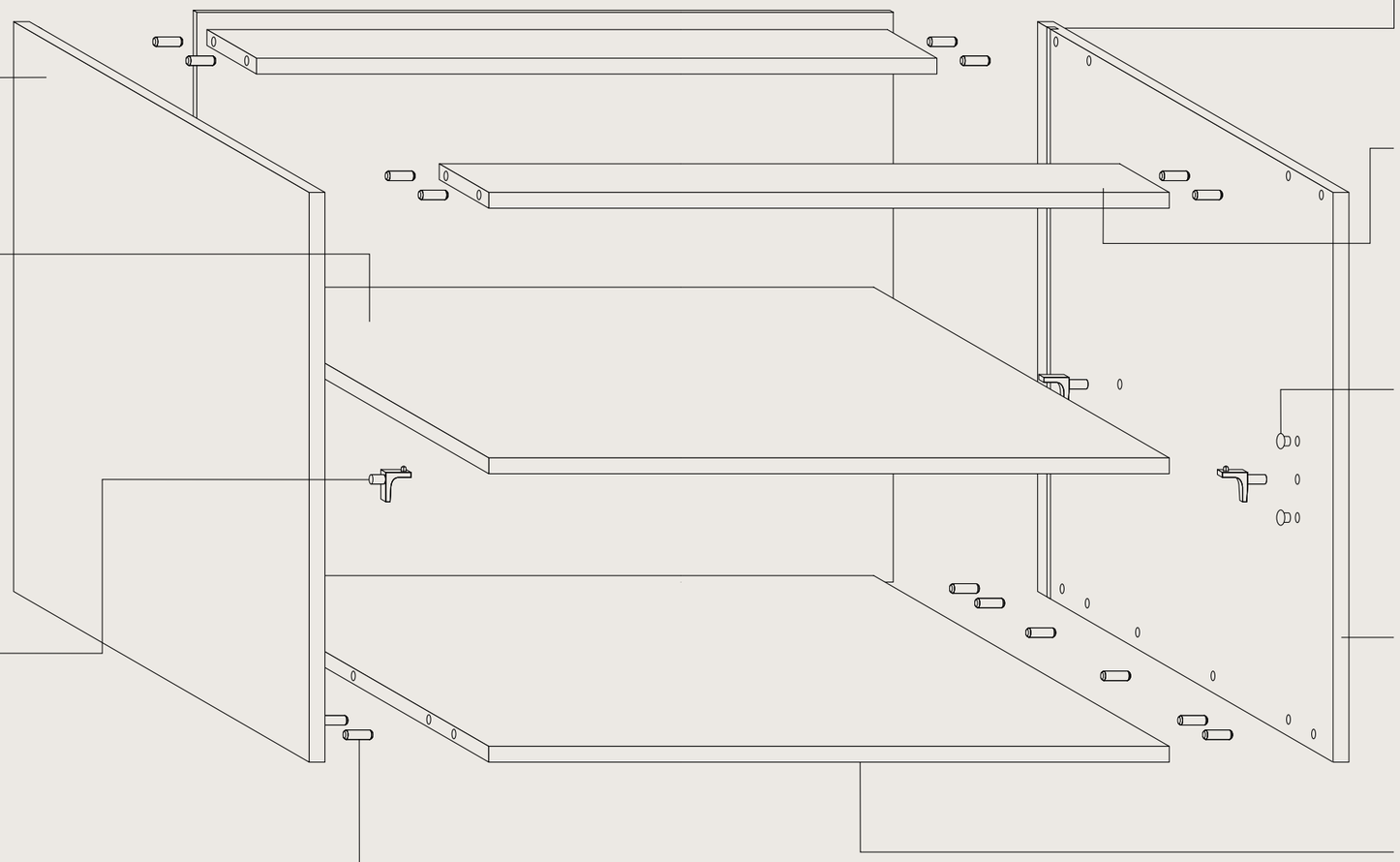
120 %	MAXI – 864 mm
110 %	XL – 792 mm
100 % Almacenamiento	ESTÁNDAR – 720 mm
	MINI – 576 mm

UNA CARCASA DISEÑADA A CONCIENCIA

nobilia le ofrece a usted y a sus clientes una variedad de opciones de diseño casi ilimitada con un amplio surtido de tipos de armario que se producen en serie de forma altamente automatizada. Para su configuración y fabricación, nos basamos en un sistema de bloques inteligente con distintas alturas para armarios bajos, altos, altillos y columnas, además de alturas especiales para estructuras multifuncionales. Todas las carcasas cumplen con los estrictos estándares de calidad de nobilia: Estabilidad y durabilidad gracias a un acabado de alta calidad y materiales sólidos.

NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Alta capacidad de carga y durabilidad: la magnífica estructura de nuestros carcasas y nuestros herrajes con tecnología avanzada son el resultado de una vasta experiencia y de nuestro firme compromiso con la mejora continua de nuestros procesos de producción
- Protección de PP en los cantos: muy resistentes, a prueba de golpes, y considerablemente más robustos que los cantos convencionales
- Protección contra la humedad: cantos sellados en el suelo ylos costados para un aislamiento total que evite la penetración de suciedad y humedad



Costados

- Costados de 16 mm de grosor
- Tableros de aglomerado revestidos de resina de melamina por ambos lados: resistentes y fáciles de limpiar
- Cantos visibles con el mismo acabado que la carcasa
- Unión sólida: los portaestantes ofrecen un soporte altamente fiable

Estantes

- Estantes de 16 mm de grosor con cantos de PP de 1,2 mm, muy resistentes y a prueba de golpes, con un estilo excepcional gracias a sus bordes ligeramente redondeados
- Estantes de cristal de 5 mm de grosor para los armarios altos con puertas de cristal
- Estantes de cristal de 6 mm de grosor para los armarios altos con puertas levadizas plegables u oscilantes, así como para altillos con persianas de plástico o vidrio
- Estantes de cristal de 8 mm de grosor para vitrinas en diseños de baño

Portaestantes

- Portaestantes completamente metálicos
- Pasador de seguridad antideslizamiento para un agarre máximo en las estantes de madera
- Estantes de madera y de cristal con alta capacidad de carga: 50 kg/ m²

Tacos de madera

- Estantes, fondos de construcción y costados sujetos con tacos de madera de 8 x 30 mm encolados

Paneles traseros adelantados

- Tablero de HDF de 2,8 mm de grosor, tratado por ambos lados con laca protectora
- Los paneles traseros, además de atornillados al carcasa, van encajados en ranuras con una profundidad de 7 mm
- Los paneles traseros adelantados favorecen la ventilación entre la pared y el mueble
- El lacado por ambos lados evita la absorción de humedad y previene los hongos
- Sin juntas en las zonas interiores visibles
- Alta durabilidad y resistencia, con atornillado ajustable para el montaje in situ

Fondos de construcción y travesaños

- Fondos de construcción y travesaños muy estables con revestimiento directo de resina de melamina por ambos lados: 19 mm en armarios bajos y altos
- Travesaño superior en los armarios bajos: color del canto gris neutro

Embellecedores

- Para un interior de armario reluciente, opcionalmente se pueden cubrir los orificios de fijación con embellecedores de plástico de 5 mm
- Colores que se funden con el interior de la carcasa a la perfección

Cantos delanteros

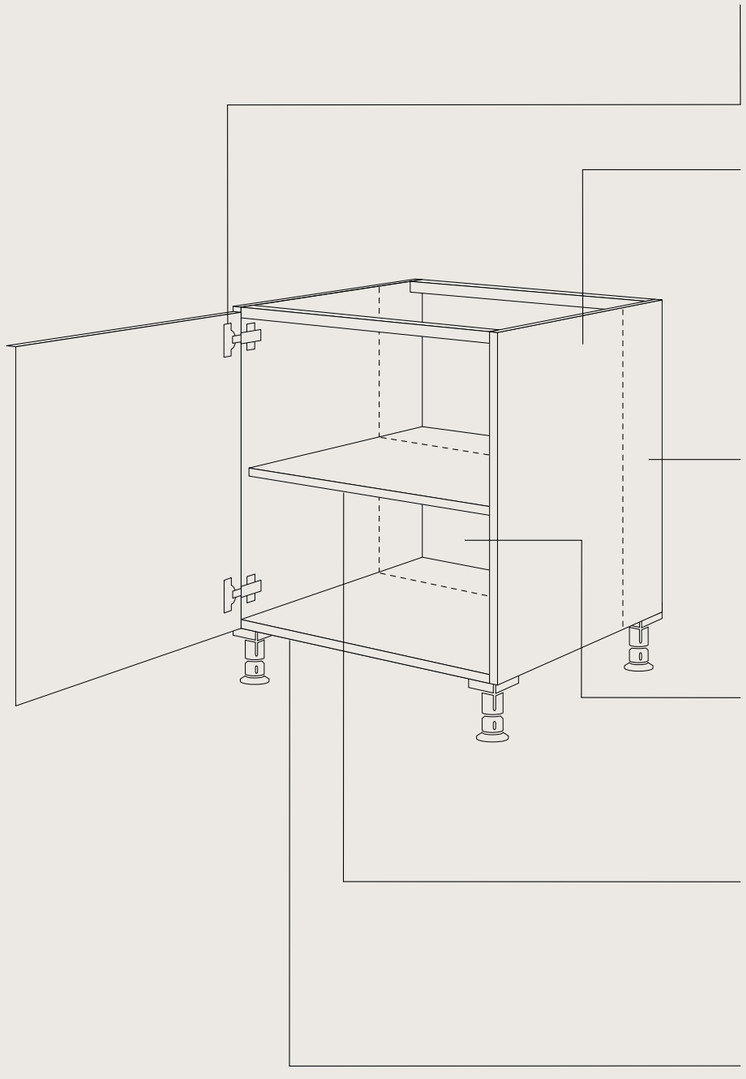
- Cantos delanteros y estantes revestidas con cantos de PP de 1,2 mm de grosor: de gran resistencia y a prueba de golpes, con bordes ligeramente redondeados que les otorgan un look excepcional

50 kg de capacidad de carga

- Todos los suelos, incluidos los estantes, cuentan con una capacidad de carga de hasta 50 kg/ m²
- Más de 80 platos en total

ARMARIOS BAJOS: LA BELLEZA ESTÁ EN EL INTERIOR

Nuestros muebles se distinguen por una calidad extraordinaria, apreciable en todos sus componentes. Desde la robustez de la carcasa a la precisión en los detalles, cada elemento se concibe con un mimo excepcional. Con materiales de alta calidad y un meticuloso diseño, conseguimos el máximo nivel de durabilidad y confort. Nuestros armarios bajos están disponibles en las alturas Mini (576 mm), Estándar (720mm), XL (792mm) y Maxi (864 mm) para ofrecer la máxima flexibilidad y capacidad de personalización.



Bisagras Sensys

- Con amortiguador silencioso
- Ajustable en 3 dimensiones
- Sin mantenimiento y de fácil montaje

Profundidad de la carcasa de 561 mm

- Profundidad de la carcasa para armarios bajos: 561 mm
- Profundidad útil: 522 mm
- Los herrajes no requieren mantenimiento
- Fácil montaje: los cajones, gavetas y puertas giratorias con bisagras pueden desencajarse y encajarse de nuevo sin necesidad de herramientas

Profundidad de los costados de 461 mm en los armarios bajos sin cargo adicional

- Con una profundidad de los costados de 461 mm, se garantiza un diseño seguro en espacios estrechos o en el baño, sin cargos adicionales por adaptaciones especiales

Paneles traseros

- Tableros de HDF de 2,8 mm de grosor encajados en las ranuras de los costados
- Lacados por ambos lados
- Atornillados al carcasa

Estantes

- Estantes de 16 mm de grosor con cantos de PP de 1,2 mm de grosor revestidos
- Colores a juego con el interior del carcasa elegido

Fondos de construcción

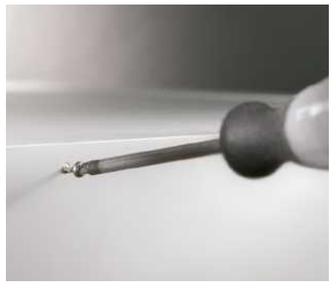
- 19 mm, firmemente atornillados a los costados

CALIDAD EN LOS DETALLES



Sólido travesaño de metal

- Los armarios para hornos, fregaderos y de rincón con carrusel, así como los armarios bajos con 1200 mm de ancho, ofrecen una magnífica estabilidad gracias a los travesaños de metal integrados
- Los armarios para placas de cocción y lavabos con una anchura superior a los 800 mm están equipados con travesaños de metal reforzados



Paneles traseros atornillados

- Los paneles traseros adelantados favorecen la ventilación entre la pared y el mueble
- Los costados ranurados a una profundidad de 7 mm van además atornillados a la carcasa
- Los paneles traseros, tratados con laca protectora por ambos lados, potencian la durabilidad
- Los tornillos de unión de metal galvanizado con arandela prensada ayudan a conectar los armarios independientes con total seguridad



Armarios bajos de rincón desmontables

- Los armarios bajos de rincón pueden desmontarse in situ (por ejemplo, UEK 90)
- De esta forma, caben incluso por escaleras y puertas estrechas



Suelo hidrófugo

- Suelo en gris metálico firme y resistente al agua para armarios bajos con fregaderos y lavabos disponible con cargo adicional (MP-WPB)



Accesorios de protección contra la humedad adicionales

- El fondo antihumedad (FB) protege los armarios bajos de la humedad y los arañazos, y puede colocarse tras el montaje
- La alfombrilla de protección contra el agua (WSMS) de plástico gris pizarra es fácil de limpiar, ofrece protección adicional para armarios bajos de fregadero y armarios de rincón diagonales para fregaderos sin gavetas frontales (profundidad de los costados 561 mm), y puede colocarse tras el montaje

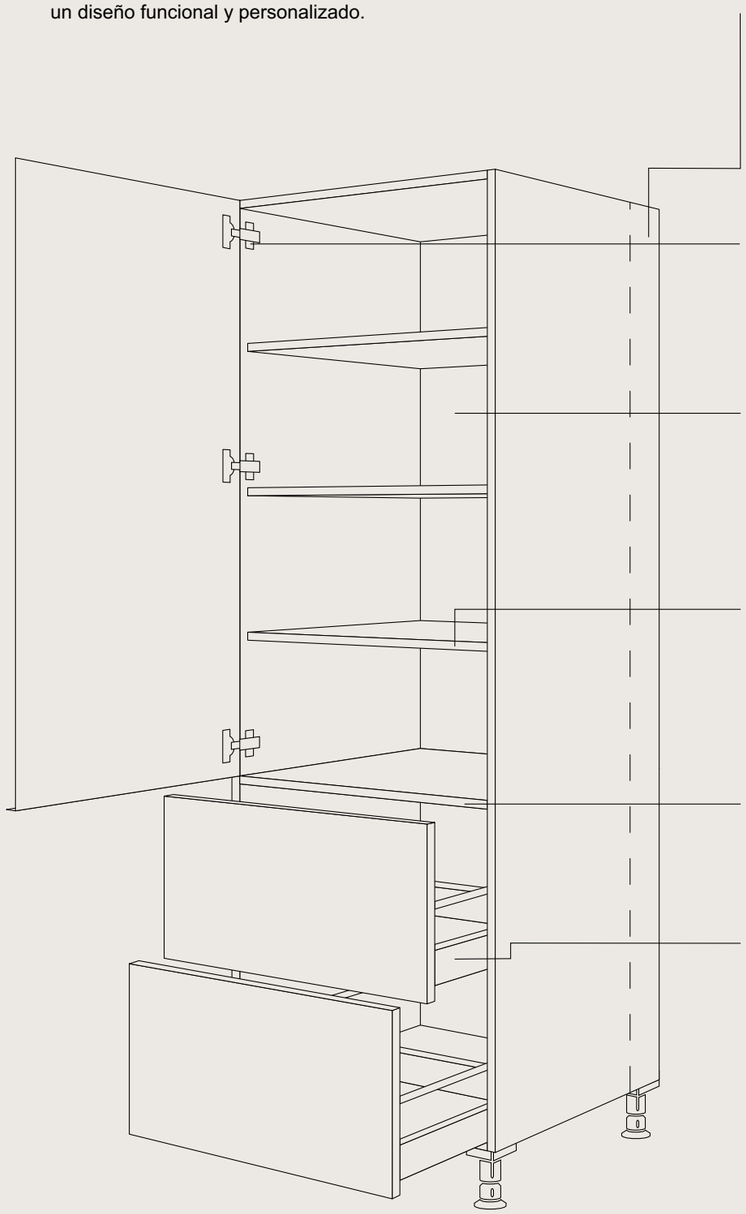


Chapa de protección contra vapores para lavavajillas

- Las columnas para lavavajillas elevados van equipados de serie con una placa de protección contra vapor extraprofunda
- Esta placa ofrece una protección fiable contra la humedad y el vapor, y aumenta la durabilidad

COLUMNAS:
UN TODOTERRENO
CON ESPACIO DE SOBRA

Las semicolumnas y columnas nobilia ofrecen seis alturas de carcasa que oscilan entre los 1512 mm y los 2232 mm, además de una profundidad útil de 522 mm con espacio de almacenamiento optimizado en función de las necesidades. Con puertas giratorias, levadizas o abatibles, y con gavetas, estantes, rejillas o cestas... nuestro amplio abanico de opciones le ayudará a conseguir un diseño funcional y personalizado.



Profundidad de carcasa

- Profundidad de la carcasa para columnas: 561 mm
- Profundidad útil: 522 mm
- Profundidad de los costados de 461 mm sin cargo adicional

Bisagras Sensys

- Con amortiguador silencioso
- Ajustable en 3 dimensiones
- Sin mantenimiento y de fácil montaje

Paneles traseros

- Tableros de HDF de 2,8 mm de grosor encajados en las ranuras de los costados
- Lacados por ambos lados
- Atornillados al carcasa

Estantes

- Estantes de 16 mm de grosor con cantos de PP de 1,2 mm de grosor revestidos
- Colores a juego con el interior del carcasa elegido

Fondos de construcción

- 19 mm, firmemente atornillados a los costados

Configuración del espacio de almacenamiento

- Aprovechamiento total del espacio y un sinfín de opciones de uso: como armario para vajilla, de almacenamiento o incluso para instalación de aparatos
- Distintas opciones de equipamiento con cajones, gavetas interiores o puertas levadizas para ofrecer la máxima comodidad

COLUMNAS PARA TODOS LOS GUSTOS



Frentes de armario alto continuos

- Ofrecemos modelos de puertas continuas para todas las alturas de semicolumna y armario alto
- Estas ofrecen una mayor armonía visual en los acabados monocolor y de madera con vetas verticales
- Los frentes para columnas disponibles en modelo continuo se señalan por tipo en la guía de venta



Herrajes tensores

- Todas las puertas continuas para columnas con carcasas de entre 2016 mm y 2232 mm de altura van equipadas de serie con un herraje tensor, a excepción del armario de farmacia
- El herraje tensor se coloca centrado en el interior para estabilizar los voluminosos elementos del frente y evitar su deformación
- Para alturas de semicolumna, se encuentra disponible opcionalmente el herraje tensor MP-SPANN, 7808



Armarios para aparatos integrados

- Armarios adaptados para la integración de hornos, microondas y frigoríficos
- Instalación en alto para una integración de los aparatos ergonómica que evite lesiones de espalda



Armarios para lavadoras y secadoras

- Armarios con certificación TÜV para la instalación de lavadoras y secadoras en alto
- La estructura base cuenta con grandes ángulos metálicos de refuerzo que mantienen la lavadora en su sitio incluso durante el centrifugado



Sistemas de ordenación

- nobilia ofrece un extenso catálogo de columnas para todo tipo de necesidades
- Además de modelos preconfigurados (véase la guía de venta, registro 6), también pueden pedirse sistemas de ordenación específicos (véase la lista de accesorios, registro 3)



Puertas de paso

- Las puertas de paso pueden emplearse como elemento de unión entre la cocina y otros espacios adyacentes. Incluirlas en el diseño entre columnas permite ocultar la vía de paso de forma discreta
- En anchuras de 600 mm: 1 puerta embridada, de 800 a 1200 mm: 2 puertas embridadas
- Consta de dos costados y una tapa protectora, 16 mm de grosor
- Incluye paneles de zócalo equipados con un ángulo de unión

PIES Y PANELES DE ZÓCALO: PORQUE LA BASE IMPORTA

Nuestros modelos de zócalo ofrecen la más alta flexibilidad y estabilidad. Con alturas estándar de 70, 100, 150 y 200 mm, además de una capacidad de ajuste de entre -10 y +20 mm, nuestros pies de zócalo se adaptan a las más diversas exigencias. Además, se pueden conseguir fácilmente alturas intermedias con nuestro adaptador para zócalos. Las pies, que pueden regularse de forma independiente, permiten mantener el armario recto incluso sobre suelos irregulares.

Adaptador de zócalo SOFA

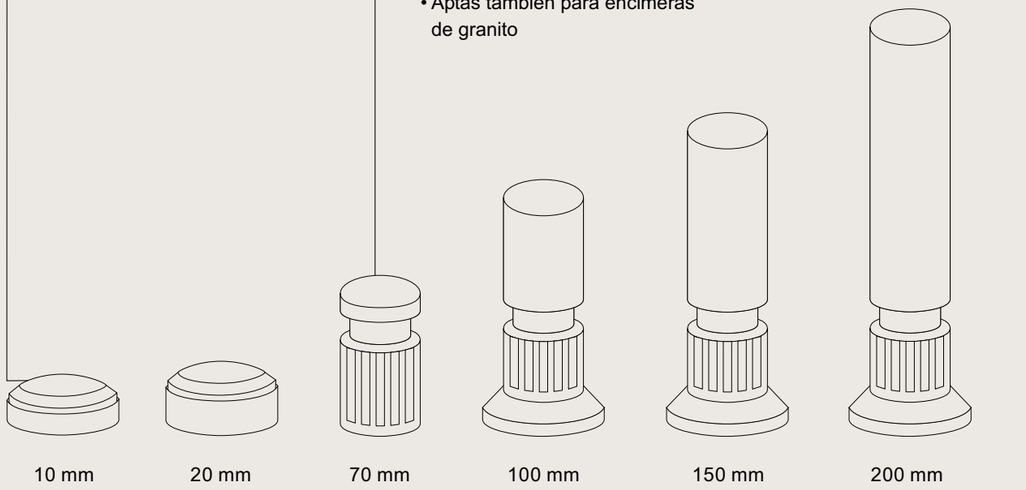
- Posibilidad de alturas de zócalo adicionales intermedias (en bloques de 10/20 mm) con el adaptador de zócalo SOFA (4187, véase la guía de venta, registro 3)

Pies de zócalo

- Montaje estable del zócalo mediante adaptadores y pies
- Cuatro alturas estándar: 70/100/150/200 mm
- Intervalo de ajuste: –10 a +20 mm
- Pies de zócalo regulables individualmente, ideales para mantener el armario recto en suelos irregulares
- Alta capacidad de carga: hasta 200 kg por armario con 4 pies
- Aptas también para encimeras de granito

Deslizador de zócalo

- El deslizador de zócalo se instala en el estante inferior en fábrica



EQUIPAMIENTO ÓPTIMO



Paneles de zócalo 13 mm

Los paneles de zócalo se elaboran con tableros de MDF de 13 mm de grosor (= tableros de fibra de densidad media) con revestimiento directo. Gracias a esto, muestran una gran resistencia y son muy fáciles de limpiar.



Perfil de sellado de suelo flexible

Los paneles de zócalo con perfil de sellado de suelo protegen el espacio del zócalo de la humedad y la suciedad. El perfil suministrado compensa irregularidades de hasta 2 mm. Para irregularidades de mayor envergadura, se requiere el perfil SB (4863) disponible por separado. El ajuste a suelos irregulares se realiza in situ. Las esquinas (90°/135°) y rincones (135°) se forman con perfiles específicos.



Paneles de zócalo laterales de hasta 28 mm

Para compensar irregularidades en el suelo, los paneles de zócalo laterales se suministran con alturas superiores de hasta 28 mm. Así, el montador puede realizar el ajuste in situ sin complicaciones. La fijación se lleva a cabo mediante clips, que se pegan o atornillan al panel y se enganchan al deslizador de zócalo.



Paneles de zócalo hidrófugos

Convenientes especialmente en lugares húmedos o con presencia de agua, sin que se tenga que renunciar al diseño. Los paneles de zócalo hidrófugos se encuentran disponibles de forma opcional con cargo adicional. Colores disponibles: 058 Negro, 049 Decoración de espejo, 114 Efecto acero inoxidable.



Iluminación de zócalo

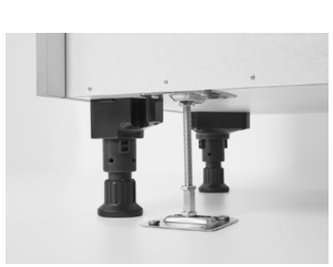
Un moderno toque luminoso para su zócalo: gracias a la lámpara LED para zócalos (LSO) de instalación independiente o la cinta luminosa LED (LSOP), el zócalo adquirirá todo el protagonismo.





Zócalo de láminas de aluminio

El zócalo de láminas es algo más que un añadido estético, ya que también contribuye a la ventilación del espacio del zócalo cuando se emplean extractores de encimera. Disponible en las cuatro alturas de zócalo.
Colores disponibles:
114 Efecto acero inoxidable,
058 Negro, 193 Blanco alpino.

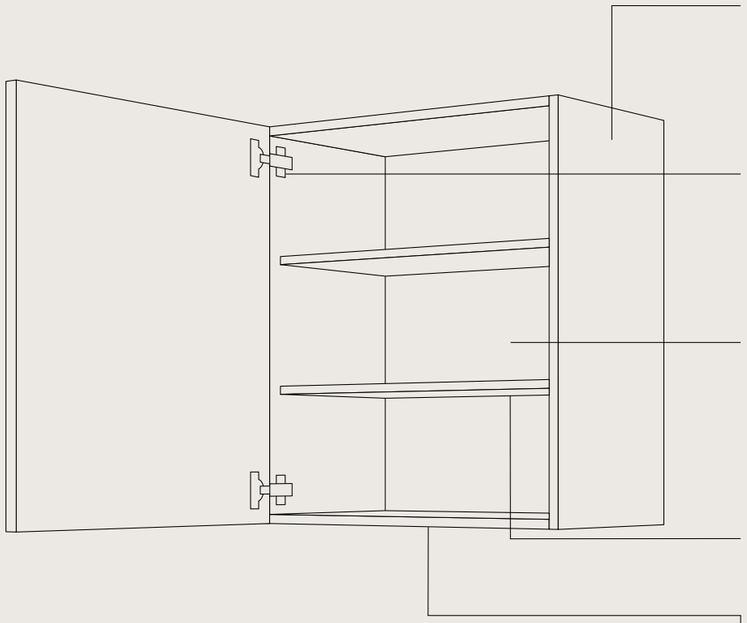


Seguro contra vuelco KIPPS

Los muebles bajos independientes en diseños de isla deben llevar siempre instalado el seguro contra vuelcos KIPPS (9943). Al facturar un mueble bajo independiente, se incluyen en la entrega dos seguros contra vuelco automáticamente. Para anchuras de hasta 1800mm se requieren 2 seguros contra vuelco. Por cada metro extra iniciado serán necesarios 2 seguros contra vuelco adicionales.

ARMARIOS ALTOS: ROBUSTOS Y VERSÁTILES

Los armarios altos nobilia ofrecen, además de espacio y capacidad de carga, un amplio abanico de sistemas de apertura con puertas giratorias, correderas, plegables, abatibles, levadizas plegables, oscilantes, de persiana y Climber. Los dos últimos modelos abren, junto con las vitrinas y los armarios de vidrio de diseño, todo un mundo de posibilidades de configuración basadas en el vidrio.



Profundidad de carcasa

- Profundidad de la carcasa para armarios altos: 350 mm
- Profundidad útil: 326 mm

Bisagras Sensys

- Con amortiguador silencioso
- Ajustable en 3 dimensiones
- Sin mantenimiento y de fácil montaje

Paneles traseros

- Tableros de HDF de 2,8 mm de grosor encajados en las ranuras de los costados
- Lacados por ambos lados
- Atornillados al carcasa

Estantes

- Estantes de 16 mm de grosor con cantos de PP de 1,2 mm de grosor revestidos
- Colores a juego con el interior de la carcasa elegido
- Carga por estante: 16 kg

Fondos de construcción

- 16 mm, firmemente atornillados a los costados

NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Montaje seguro en distintos tipos de pared con herrajes específicos
- Variedad de sistemas de apertura: puertas giratorias, correderas, plegables, abatibles, levadizas plegables, oscilantes, de persiana y Climber
- Numerosas opciones de configuración, por ejemplo, con vitrinas y armarios de vidrio de diseño
- Las irregularidades pueden compensarse fácilmente con tableros espaciadores
- Cierre con amortiguación en todas las puertas
- Iluminación integrada que potencia la funcionalidad y crea ambiente
- Todos los armarios altos se someten a estrictas pruebas en el laboratorio de nobilia para garantizar una vida útil mínima de 15 años

SOPORTES PARA ARMARIOS ALTOS: UN PLUS DE ESTABILIDAD Y SEGURIDAD

Ofrecen un montaje en bloques perforados, piedra caliza y hormigón seguro y estable. Los modelos de baño y salón cuentan con 461 mm de profundidad y van equipados de serie con herrajes de suspensión para cargas pesadas.



Carriles para armarios altos

- Carriles de fijación a la pared incluidos: a partir de 590 mm de anchura con cuatro tornillos y tacos para una mayor seguridad
- Tableros espaciadores para compensar salientes en la pared incluidos



Soporte para armario alto cubierto

- Soporte para armario alto cubierto con un cómodo sistema de ajuste de la altura (-7 y +10 mm) y la profundidad (-1 y +11 mm)
- Máxima seguridad: se incluye automáticamente y sin coste un seguro contra vuelco que evita deslizamientos laterales



Armarios superiores para frigoríficos independientes

- También ponemos a su disposición armarios para aprovechar al máximo el espacio situado encima de frigoríficos independientes
  Opciones: anchura 600 – 1200 mm, altura 288 – 720 mm, profundidad 561 mm
- Para diseños adelantados, se incluyen automáticamente y con cargo adicional los sets de montaje necesarios
  Más información en la guía de venta, registro 10



Armarios altos con 1200 mm de ancho

- Los armarios altos con anchura extra van equipados de serie con un perfil de gola en el estante inferior que evita su deformación
- El panel trasero cuenta con un soporte central y un tercer sistema de fijación para el armario
- Un portaestantes adicional mejora el soporte de las baldas y evita su deformación
- Su diseño garantiza una alta estabilidad y seguridad con una capacidad de carga de hasta 75 kg



Puertas acristaladas

- Los frentes lisos están opcionalmente disponibles con puertas acristaladas con marco o frentes de vidrio segmentados. Variantes: 01 Vidrio transparente, 02 Vidrio esmerilado, 39 Vidrio negro
- Los frentes de estilo rústico ofrecen puertas con listones con tipos de vidrio a juego
- Además de las vitrinas a juego con cada frente, también hay disponibles puertas acristaladas de diseño: puertas con marco de aluminio Square y Flat con distintos estilos de vidrio, véase la guía de venta, registro 2



Sistemas de iluminación integrados

- Los armarios altos pueden equiparse de fábrica con sistemas de iluminación integrados en los estantes superior e inferior
- También hay disponibles baldas de vidrio con luz LED, tiras de luces LED integradas y lámparas LED para plantas con cargo adicional
- Opciones adicionales para los sistemas de iluminación seleccionados: tecnología Emotion para regular la temperatura de color desde un blanco cálido a un blanco frío y Philips Hue con White & Color Ambiance

SOLUCIONES EFICACES PARA CUALQUIER ESPACIO

Nuestra dilatada experiencia y garantía de calidad en la producción de cocinas se extiende hasta en los más mínimos detalles a nuestros muebles de salón y de baño. El variado catálogo de nobilia incluye muebles y componentes de alta calidad y probados conforme a las más estrictas normas del sector independientemente del espacio. Muchos de ellos cuentan con certificación GS de la TÜV, que garantiza su seguridad y un producto de calidad para su hogar.



NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Una gama de productos y sugerencias de diseño minuciosamente concebidas para conseguir la mayor seguridad y facilidad de uso

Salones

- Mesas de centro con bases de metal elaboradas en robusto acero de alta calidad
- Superficies antiarañazos recubiertas con polvo en color negro
- Asientos acolchados y ceñidos para un confort único
- Tapicería duradera y resistente
- Consolas multimedia, armarios, mesas: un extenso abanico de opciones para su salón

Baños

- Muebles de pared con herrajes de alta carga (hasta 100 kg)
- Protección contra la humedad con paneles traseros adelantados y suelos hidrófugos
- Lavabos empotrados, muebles con lavabo o lavabos para encimeras fabricados con materiales de alta calidad como la cerámica, el mineral composite y el cuarzo

PRODUCTOS Y PARÁMETROS DE CALIDAD ESPECÍFICOS PARA SALONES



Mesa de centro

- Una gran variedad de modelos gracias a la posibilidad de elegir libremente la base y la cubierta, para que pueda adaptar la mesa a su entorno concreto
- Base de acero de alta calidad para una robustez y durabilidad únicas
- La superficie de acero o recubierta con polvo, en color negro, da como resultado una base muy resistente y a prueba de arañazos
- Modelos disponibles: cubierta para mesa de centro Dublin 16/25/50 mm de grosor, cubierta para mesa de centro Dakar 16/25 mm de grosor



Bastidores de mesas de comedor

- 4 modelos de base de acero con recubrimiento en polvo, en color negro y de alta calidad
- Certificación TÜV: sello GS que garantiza su calidad y seguridad
- Tableros para mesa de 24 mm de grosor, extensibles sin herramientas
- En función del modelo de base, con sistema de extensión deslizable frontal, deslizable frontal sincronizado o deslizable central sincronizado, y dos tableros adicionales de 500 mm
- Las mesas miden 950 mm de ancho y 760 mm de alto



Tapicería para sillas de comedor

- Acolchado de alta calidad: asientos acolchados y ceñidos para reducir las arrugas y ofrecer el máximo confort. Además, los tejidos del acolchado se han sometido a pruebas para descartar el pilling y la decoloración por efecto de la luz
- Tejidos disponibles: durabilidad y resistencia al desgaste garantizada Velur Vintage: extremadamente resistente con 100 000 ciclos de abrasión Cuero vegano (100 % poliéster): hidrófugo y duradero con 50 000 ciclos de abrasión



Muebles multimedia

- Ofrecen espacio para equipos o barras de sonido
- Panel trasero adelantado con conductos para cables y pasacables
- Panel multimedia combinable con armarios bajos o consolas multimedia
- Estructura reforzada para televisores con brazo articulado para montaje en pared
- Opcionalmente con iluminación de luz ambiente MP-MEDIPL
- Más información en la guía de venta, registro 9



Otras opciones

- Nuestra experiencia en el ámbito de la cocina nos permite ofrecer soluciones variadas e inteligentes para otros espacios, que en la práctica han sido todo un éxito: desde cuberteros hasta los estantes de diseño Taro
- Gracias a nuestro sistema de cuadrícula estandarizado y basado en bloques de 72 mm, facilitamos un diseño con líneas claras, sea cual sea el espacio

FUNCIONALIDAD Y CONFORT PARA LOS MÁS EXIGENTES

Perfección hasta en los más mínimos detalles: nBOX ofrece la más alta tecnología y precisión en el menor espacio.



Hasta 70 kg de capacidad de carga total

Gracias a su alta capacidad de carga, nBOX no solo seduce por su estética, sino también por su funcionalidad para el día a día.

Facilidad de ajuste

Permite un ajuste de la inclinación más cómodo para conseguir una estructura perfecta.

Más espacio de almacenamiento

La combinación de un marco más fino y carriles cubiertos permite un aprovechamiento óptimo del espacio.

Movilidad sin fisuras

Los innovadores carriles ofrecen una movilidad fluida y una alta estabilidad, incluso con cargas pesadas.

Tecnología bajo la superficie

Los carriles guía para los cajones, ocultos a la vista, se instalan bajo el ultrafino marco con total precisión.

Push-to-open

Con la opción de integrar la función «push-to-open», nBOX ofrece una solución ideal para diseños sin tiradores.

Ajuste confortable

- Ajuste fácil para una imagen de juntas perfecta, inclusive ajuste confortable de la inclinación.
- Disponible con el sistema de apertura Push-to-open para un mayor confort en las planificaciones sin tirador: se abre sin tirador y se cierra suavemente.

Tecnología oculta

- Guía de cajón oculta en un armazón ultraestrecho.
- Alta tecnología con la máxima precisión en un mínimo espacio.
- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias a la forma estrecha del armazón y la guía oculta debajo del cajón.



EL SISTEMA

Con una barra cuadrada, y opcionalmente con costado acristalado en vidrio gris o con compartimento cerrado, el sistema nBOX permite una adaptación total a las necesidades del cliente. Además, los cajones interiores y las gavetas del frente también pueden diseñarse de forma personalizada.

Las opciones de equipamiento pueden predefinirse de forma general para todo el pedido.
Más información al respecto en nuestra guía de venta, registro 0.



Diseño de serie

En el diseño de serie, la gaveta cuenta con una barandilla cuadrada.



Gaveta con barandilla y lateral de vidrio

Gaveta con barra y panel de vidrio en gris (vidrio templado de 8 mm). Se aplica un cargo adicional por cada gaveta (interior) (MP-GLAS 7915).



Gaveta con caja extraíble

Calidad y estabilidad: gracias a un marco alto continuo, los costados quedan cerrados. Se aplica un cargo adicional por cada gaveta (interior) (MP-BOX 7905).



Panel de madera

El estándar para cajones y gavetas interiores.



Panel de vidrio de diseño

Opcionales con cargo adicional (MP-DGBLEN 7925).



Panel de diseño

Opcionales con cargo adicional (MP-DBLEN 7935).

OPCIONES DE PERSONALIZACIÓN

Tanto para pequeños detalles como para looks rompedores: los perfiles y cubiertas de diseño permiten un amplio abanico de opciones de configuración. Todos ellos pueden acoplarse al marco e intercambiarse sin herramientas. Se aplica un cargo adicional por cada cajón (interior) y gaveta (interior).
Para poder gestionar el pedido de forma integral, los cargos adicionales pueden predeterminarse en los datos principales de la orden.



Perfiles de diseño

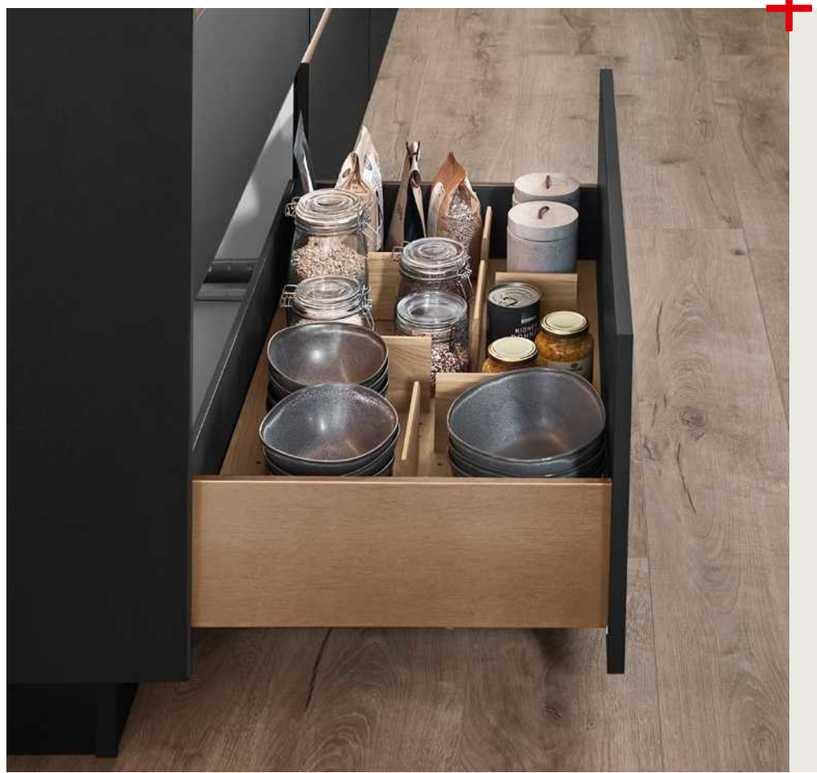
Los elegantes perfiles de plástico pueden incluirse directamente en el pedido o solicitarse a posteriori a modo de accesorio (MP-DPRO 7918). Aptos para todos los cajones (interiores) y gavetas (interiores). Profundidad: 300 / 400 / 500 mm. No se pueden combinar con la cubierta de diseño.



Cubierta de diseño

Las cubiertas de aluminio de alta calidad pueden incluirse directamente en el pedido o solicitarse a posteriori a modo de accesorio (MP-DCOV 7923). No aptas para las gavetas (interiores) con costados de vidrio (MP-GLAS) ni para marcos bajos (MP-NIEZA). Las cubiertas están disponibles en 2 alturas, para marcos de cajón y de gaveta.

Escanee para más información sobre los colores disponibles, vídeos ilustrativos y ejemplos de diseño.



NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias a un marco recto y carriles cubiertos bajo el cajón
- Movilidad fluida y estabilidad lateral
- Excelentes propiedades de amortiguación
- Numerosas opciones de diseño y personalización
- Look uniforme en cuanto a forma y colores para cajones, gavetas e interiores
- Un único sistema para cocinas, baños ysalones
- El sencillo sistema de ajuste de nBOX permite una adaptación de la inclinación sin complicaciones para conseguir una estructura perfecta
- nBOX ofrece un diseño y tecnología prémium como estándar de la gama, a un precio imbatible

OPCIONES DE PERSONALIZACIÓN

Tanto para pequeños detalles como para looks rompedores: los perfiles y cubiertas de diseño permiten un amplio abanico de opciones de configuración. Todos ellos pueden acoplarse al marco e intercambiarse sin herramientas. Se aplica un cargo adicional por cada cajón (interior) y gaveta (interior). Para poder gestionar el pedido de forma integral, los cargos adicionales pueden predeterminarse en los datos principales de la orden.



Perfiles de diseño

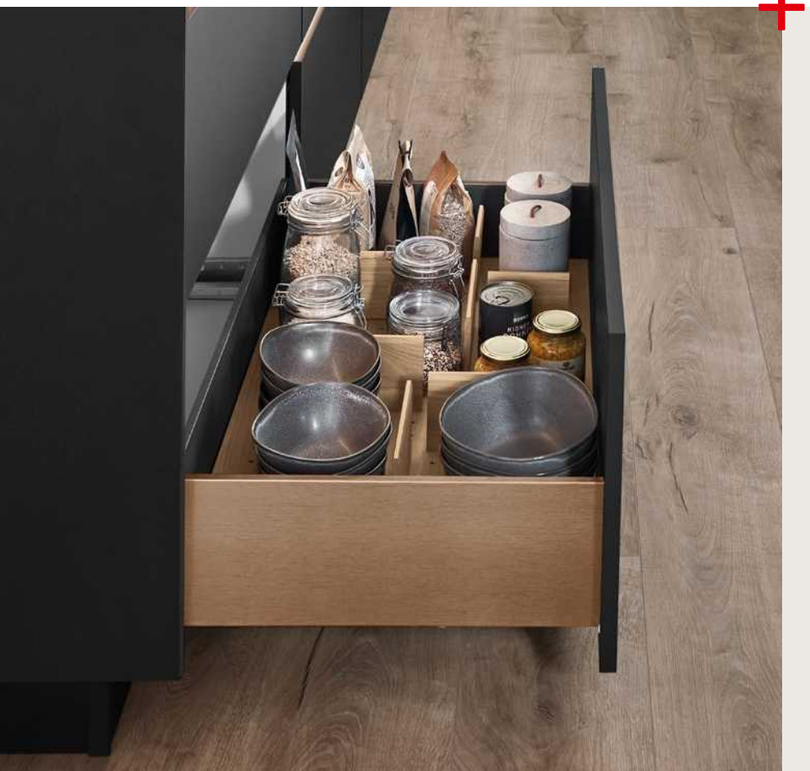
Los elegantes perfiles de plástico pueden incluirse directamente en el pedido o solicitarse a posteriori a modo de accesorio (MP-DPRO 7918). Aptos para todos los cajones (interiores) y gavetas (interiores). Profundidad: 300 / 400 / 500 mm. No se pueden combinar con la cubierta de diseño.



Cubierta de diseño

Las cubiertas de aluminio de alta calidad pueden incluirse directamente en el pedido o solicitarse a posteriori a modo de accesorio (MP-DCOV 7923). No aptas para las gavetas (interiores) con costados de vidrio (MP-GLAS) ni para marcos bajos (MP-NIEZA). Las cubiertas están disponibles en 2 alturas, para marcos de cajón y de gaveta.

Escanee para más información sobre los colores disponibles, vídeos ilustrativos y ejemplos de diseño.



NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias a un marco recto y carriles cubiertos bajo el cajón
- Movilidad fluida y estabilidad lateral
- Excelentes propiedades de amortiguación
- Numerosas opciones de diseño y personalización
- Look uniforme en cuanto a forma y colores para cajones, gavetas e interiores
- Un único sistema para cocinas, baños ysalones
- El sencillo sistema de ajuste de nBOX permite una adaptación de la inclinación sin complicaciones para conseguir una estructura perfecta
- nBOX ofrece un diseño y tecnología prémium como estándar de la gama, a un precio imbatible

POTENTES HERRAJES FUNCIONALES

¡Sólidos y robustos! Los armarios, cajones y gavetas sufren tal ajetreo diario que hoy en día se emplean las técnicas más novedosas para su fabricación. Todos ellos cumplen los requisitos establecidos por las normas más habituales del sector, como la DIN 68930.
Gracias a la robustez de nuestros herrajes funcionales, se consigue una gran comodidad y seguridad en el uso, además de una alta capacidad de carga, todo ello probado y certificado por especialistas externos, y verificado siguiendo los más estrictos criterios internos de calidad en nuestro propio laboratorio. Los sistemas de amortiguación integrados facilitan un cierre suave y silencioso, al tiempo que ofrecen la más alta comodidad de uso.



NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Todos los herrajes funcionales se someten a estrictas pruebas en el laboratorio de nobilia para garantizar una vida útil mínima de 15 años.
- Sus clientes disfrutarán de sólidos herrajes que, gracias a su extraordinaria calidad, mantendrán su funcionalidad inalterada sin importar las exigencias del día a día, y con ello su durabilidad.
- Alta capacidad de carga: en función del herraje funcional, se pueden alcanzar cargas de hasta 80 kg.
- Los cajones, gavetas y gavetas Junior pueden pedirse opcionalmente con el sistema de apertura mecánico «push-to-open».
- Los columnas Cargo y de farmacia pueden equiparse con el sistema eléctrico de apertura asistida eTOUCH.
- Los mecanismos de amortiguación permiten cerrar suavemente los herrajes funcionales.
- Herrajes de elevación y giratorios que facilitan el acceso incluso a las zonas más difíciles.
- Los compartimentos metálicos incluyen alfombrillas antideslizantes.
- Le fascinará hasta su estética gracias a su alta calidad: los colores y las formas combinan con los nBOX y accesorios interiores correspondientes.



Columnas Cargo

En los armarios de almacenamiento Cargo, los compartimentos metálicos se abren arrastrados junto con la puerta para facilitar el acceso al contenido. En diseños sin tirador, los columnas Cargo están disponibles con sistema eTouch. Equipamiento estándar: 4–5 compartimentos metálicos con alfombrillas antideslizantes y de altura ajustable.



Armarios de rincón

Con los armarios de rincón nobilia, aprovechará hasta el último centímetro para aumentar al máximo el espacio de almacenamiento, pudiendo acceder al contenido de forma fácil y cómoda. En nuestros armarios de rincón con gavetas basculantes o con carrusel tendrá una carga máxima garantizada de 20 kg por estante.



Gavetas de farmacéutico

El armario de farmacéutico con amortiguación de apertura y cierre SoftStoppPro se desliza silenciosamente tanto hacia dentro como hacia fuera del carcasa hasta que se activa el suave amortiguador. En diseños sin tirador, está disponible con sistema eTOUCH . Equipamiento estándar: 5–6 compartimentos metálicos, alfombrillas antideslizantes incluidas. Carga máxima de 80 kg.



Armarios extraíbles de 300 mm de ancho

Con una amplia variedad de modelos, nuestros armarios extraíbles ofrecen una amplia versatilidad en cuanto a espacio de almacenamiento: disponibles con cajones interiores y botelleros metálicos extraíbles, en formato contenedor de reciclables, con un apartado para un bolso baguette y cuatro botellas, o como armario bajo con gaveta Junior y dos compartimentos metálicos ajustables, incluidas alfombrillas antideslizantes.



Armarios extraíbles de 150 mm de ancho

Compartimentos extraíbles de alta calidad equipados con amortiguadores de apertura y cierre (Soft-Close). En solo 150 mm de ancho, conseguirá aprovechar al máximo incluso los huecos más pequeños. Disponible en diversos modelos: con toallero, con soporte para bandejas pasteleras o con dos prácticas cestas metálicas. Alfombrillas antideslizantes incluidas.



Sistemas de apertura opcionales para diseños sin tiradores

- Sistema de apertura mecánico MP-PTOSA para puertas giratorias, cajones, gavetas y herrajes funcionales Junior.
- Sistema electrónico de apertura asistida eTOUCH para columnas de farmacia y Cargo.
- Sistema de apertura electromecánico MP-EASYS para frigoríficos y congeladores integrados en columnas.



product design award 2014

reddot award 2014 winner

SENSYS: AMORTIGUACIÓN PERFECTA EN UN DISEÑO ÓPTIMO

Las multigalardonadas bisagras Sensys con amortiguador integrado invisible de la empresa Hettich cuentan con un sorprendente ángulo de ajuste de 35° y pueden cerrarse sin esfuerzo de forma suave y silenciosa. Tecnología avanzada a una relación calidad-precio inmejorable: todos los tipos de armario nobilia están equipados de serie y sin cargo adicional con Sensys, desde el segmento de precios de entrada hasta el nivel prémium.

VENTAJAS

Las ventajas de las bisagras Sensys están claras: con un mínimo de 100 000 ciclos de uso, Sensys es sinónimo de la más alta fiabilidad y funcionalidad.



Excelente amortiguación

Las bisagras Sensys vienen con el sistema de amortiguación Silent integrado de serie. Sensys amortigua puertas de cualquier tamaño y peso con total fiabilidad.



Comodidad de cierre

Las puertas se cierran de manera uniforme y silenciosa con un ligero movimiento de muñeca. El cierre automático se produce de forma totalmente segura a partir de un ángulo de 35°.



Calidad fiable

Sensys garantiza un cierre suave y uniforme en un amplio rango de temperaturas, desde +5 °C hasta +40 °C, así como con una humedad relativa de hasta el 90 %.



Topes de amortiguación en las puertas

Amortiguación de ruido adicional: todos los frentes nobilia llevan topes de plástico de 2 mm de grosor de serie en la parte interior de la puerta.

SERVICIO DE CALIDAD SUPERIOR

Nuestro compromiso: desde el desarrollo hasta la entrega, pasando por la producción, garantizamos la máxima calidad a lo largo de todo el ciclo de vida de nuestros productos. Para hacer honor a ese compromiso, establecemos procesos claros y prestamos a nuestros distribuidores un servicio integral, poniendo a su disposición asesores concretos y dedicados, asistencia personalizada y talleres prácticos.



FABRICACIÓN «MADE IN GERMANY»

Para garantizar la máxima calidad en nuestros productos, nuestra producción se realiza íntegramente en Alemania. «Made in Germany» es sinónimo, en nuestro caso, de materiales prémium, la más alta automatización y trabajadores altamente cualificados.



EMBALAJE Y MONTAJE

Protecciones en los bordes, láminas protectoras... Mediante embalajes específicamente adaptados para el transporte, nos aseguramos de que nuestros muebles llegan a su destino seguros e intactos. Para nosotros, la facilidad de montaje es un factor clave y lo tenemos en cuenta a lo largo de todo el proceso de desarrollo de nuestros productos. De esta forma, ayudamos a nuestros colaboradores a ahorrar tiempo, y con ello costes y esfuerzo.



PROCESOS DE CALIDAD

Nuestros muebles están concebidos para el uso diario y cuentan con una alta durabilidad. Todos los materiales, componentes y productos se someten a las más estrictas pruebas de calidad. Desde la recepción de la mercancía hasta su salida, en cada fase del proceso se aplican complejos controles. Nuestras certificaciones, otorgadas por institutos independientes, confirman nuestra calidad.



SOSTENIBILIDAD

Para nosotros, la sostenibilidad implica una gestión responsable de los recursos y la protección del medioambiente a largo plazo. Para ello, analizamos todas las fases del ciclo de vida de nuestros muebles, apostamos por una gestión de la energía eficiente, ahorramos recursos e invertimos en tecnologías sostenibles.

GESTIÓN INTEGRAL PARA UNA CALIDAD SUPERIOR

La excelencia en la gestión de calidad es el corazón de nobilia y se hace extensiva a toda la cadena de procesos: desde la selección de proveedores iniciales hasta el montaje final en el domicilio del cliente. Gracias a este enfoque integral, nobilia se ha convertido en los últimos años en todo un referente del sector en cuanto a calidad. Prevención de errores, precisión en el análisis y en la resolución: con nuestras medidas de control de calidad y pruebas concretas, sentamos precedente y garantizamos que nuestros productos cumplen las expectativas y contribuyen a elevar el nivel de satisfacción del cliente. Así, nobilia se mantiene como un socio clave en cuanto a fiabilidad y calidad para todos los colaboradores.



LABORATORIO DE CALIDAD

Nos esforzamos para que nuestros muebles estén en las condiciones idóneas para el uso diario. Siguiendo un honesto principio de transparencia, nuestros productos se someten a las más estrictas pruebas a lo largo de toda la cadena de valor en el laboratorio de calidad de nobilia. Nuestros clientes pueden ser testigos del arduo trabajo que realizamos antes del inicio de la producción en serie: en 230m², nuestro «laboratorio de cristal» situado en la sala de exhibición de nobilia ofrece un vistazo sobre los exigentes procesos de prueba que pasa cada producto antes de estar listo para la producción.



Trabajadores cualificados

Nuestro equipo de calidad garantiza que en todas las áreas (desde la atención al cliente hasta el laboratorio de calidad, pasando por la gestión de proveedores, la recepción de materias primas y el control de producción) se mantengan nuestros estrictos criterios de calidad, que a menudo son más exigentes que las normas nacionales e internacionales. Con cierta regularidad, efectuamos auditorías de producto, auditorías en muelle de carga (comprobación del proceso de descarga), análisis de devoluciones y talleres para colaboradores y empresas de montaje para garantizar que las necesidades de la distribución y los consumidores finales se satisfacen adecuadamente.



Vida útil mínima de 15 años

Durante su desarrollo, todas nuestras novedades pasan por complejas pruebas de laboratorio antes de iniciar su producción en serie. Los comentarios de nuestros clientes, las experiencias prácticas y los resultados de los análisis se integran continuamente en nuestros procesos de desarrollo. Probamos todos nuestros materiales con el objetivo de garantizar una vida útil mínima de 15 años.



Pruebas durante la fabricación

Para garantizar una calidad de fabricación en serie homogénea, se llevan a cabo pruebas de fabricación en los muebles y componentes individuales a intervalos específicos. El laboratorio de calidad de nobilia cuenta con un equipamiento único en la industria del mueble y realiza todas sus pruebas conforme a las normas DIN y los requisitos de la DGM.



Puntos de control de calidad

Los controles de calidad están plenamente integrados en nuestros procesos de producción y se ejecutan en distintos puntos de control para asegurar la calidad en todas las fases. Entre otros controles, llevamos a cabo una supervisión diaria del proceso de producción en serie, una inspección manual de frentes y pruebas adicionales siguiendo las normas DIN y de la DGM, como la prueba del baño de agua y la autoinspección por parte del operario, en una fusión perfecta de tecnología con el ojo humano. Todo ello se complementa con un control en línea asistido por tecnología IOA (inspección óptica automatizada).

PROCESOS DE PRUEBA INTEGRALES: CALIDAD, FUNCIONALIDAD Y DURABILIDAD

Antes de lanzar nuestros muebles al mercado, los sometemos a estrictas pruebas, tanto en sus componentes individuales como una vez montados. En nuestras fábricas y laboratorios, simulamos diversas tensiones diarias concretas. Los equipos de prueba de durabilidad se configuran para garantizar una vida útil mínima de 15 años. En nuestro laboratorio de calidad, las pruebas se mantienen durante un periodo considerablemente mayor al exigido por la norma DIN.



Respuesta frente a la exposición química

Con esta prueba comprobamos la resistencia de las superficies de nuestros muebles a los líquidos y químicos domésticos más habituales, como el vino tinto, la acetona, el café, el aceite de oliva y los productos de limpieza. En función del grupo de carga, estas sustancias permanecen durante un tiempo determinado sobre la superficie para detectar posibles pérdidas o cambios de color con antelación y, en caso necesario, continuar con el desarrollo del producto según corresponda.

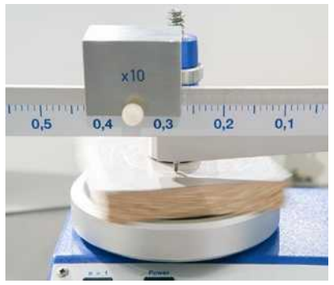


Prueba térmica

La resistencia térmica de las encimeras se rige por la norma DIN 68930, que establece una temperatura máxima de 180 °C para el calor seco y de 100 °C para el calor húmedo. También se tienen en cuenta otras cargas habituales, como la colocación de ollas calientes sobre la encimera, para comprobar los límites del material en condiciones extremas. No obstante, para una adecuada protección de las encimeras, se recomienda usar siempre salvamanteles.

Resistencia al agua y a la humedad

Las cocinas y los muebles de baño se enfrentan a diario a condiciones extremas de humedad y calor. Con el baño de agua, comprobamos la resistencia y estanqueidad de nuestras superficies en relación al agua, que representa una de las mayores cargas en el ámbito del mobiliario para cocinas y baños. Mediante la prueba de saturación con vapor de agua, comprobamos además la resistencia y estanqueidad de carcasas y frentes.



Resistencia al desgaste y a los arañazos

Mediante la simulación de un uso intensivo, determinamos la resistencia de nuestras superficies al desgaste y a los arañazos, con el objetivo de garantizar una vida útil de 15 años en condiciones de uso reales. Para ello, presionamos una punta de diamante contra la superficie y vamos aumentando gradualmente la carga para crear arañazos y, posteriormente, evaluarlos visualmente.

Prueba de durabilidad

Nuestros robots están programados para simular unas condiciones de uso diario reales en la cocina. Aunque las normas DIN establecen los requisitos mínimos, las directrices propias de nobilia van un paso más allá para garantizar una mayor seguridad y durabilidad. Los cajones y gavetas se someten a entre 60 000 y 80 000 ciclos de uso, lo que correspondería a unos 11/15 ciclos de apertura y cierre diarios. En el caso de las puertas giratorias, llegamos a 80000.

Capacidad de carga

En el laboratorio, probamos continuamente en costados estáticos la capacidad de carga de estantes superiores, estantes inferiores y baldas. Los soportes y la estructura de un armario alto están diseñados para soportar una carga de 75 kg, considerablemente mayor al peso de un juego de café de 18 piezas (aprox. 5 kg).



Cámara de simulación climática

En la cámara climática simulamos artificialmente procesos de envejecimiento para probar la resistencia de nuestras piezas en condiciones ambientales extremas. Así, determinamos el nivel de resistencia de los productos bajo distintas condiciones climáticas, como el transporte en contenedores o el uso en zonas tropicales, y los optimizamos para adaptarlos a estas situaciones.



Prueba de niebla salina

Las piezas metálicas, como los tiradores, sufren especialmente en condiciones de niebla salina. En ciclos definidos a lo largo de un periodo determinado (por ejemplo, 96 horas) y con una temperatura de ensayo de aprox. 35 °C, comprobamos si la superficie de la pieza muestra signos de corrosión.



Prueba de luz solar

Con una lámpara de arco de xenón, simulamos la radiación UV a la que se ven sometidos los muebles a lo largo de los años. De este modo, inducimos el envejecimiento de las superficies artificialmente para detectar con precisión cambios en su color y prevenir anomalías prematuras.



NUESTRO PLUS DE CALIDAD

- Nuestro método de gestión garantiza la más alta calidad y durabilidad de los productos, así como la satisfacción del cliente

Pruebas de resistencia
- Resistencia a líquidos y químicos
- Alta resistencia al calor
- Estanqueidad al agua y a la humedad
- Simulación de envejecimiento en condiciones climáticas extremas
- Resistencia a la corrosión de las piezas metálicas
- Radiación UV para detectar cambios de color

Pruebas de durabilidad y capacidad de carga
- Simulación real del uso en la cocina, como apertura y cierre de puertas
- Prueba con un mínimo de 60 000 ciclos de uso en dos semanas para cumplir los requisitos de la «Golden M» (la certificación de la RAL)
- Prueba de la capacidad de carga de estantes superiores, estantes inferiores y baldas

TRADICIÓN E INNOVACIÓN «MADE IN GERMANY»

Desde 1945, nobilia se encuentra a la cabeza de la industria del mueble en Alemania. Gracias a tan dilatada tradición, conocemos a la perfección nuestro oficio y sabemos reconocer el valor crucial de la innovación y de una mentalidad vanguardista en nuestro camino hacia el éxito. Nuestra producción se concentra en nuestras cuatro fábricas, ubicadas exclusivamente en Alemania. Nuestros conocimientos y nuestra experiencia nos ayudan a garantizar los más altos estándares de calidad, un marcado nivel de automatización y una estricta seguridad en nuestros procesos. Con sus numerosas iniciativas y éxitos de desarrollo, nobilia se ha consolidado como uno de los principales motores de innovación en el sector.

SEDES DE PRODUCCIÓN

En los 439000 m^2 de nuestras cuatro sedes, toda la producción se lleva a cabo en dos turnos.



Planta I en Verl-Sürenheide y Planta III en Gütersloh
113000 m2 y 35000 m2



Planta II en Verl-Kaunitz
142000 m2



Planta V en Saarlouis
149000 m2

NUESTROS PUNTOS FUERTES



Profesionalidad en el día a día

Al día, más de 3900 pedidos abandonan nuestras fábricas, lo que se traduce en una producción anual de unos 855 000 muebles.



Individualidad automatizada

Cada mueble nobilia es una pieza única, diseñada individualmente y, sin embargo, producida en serie de forma altamente automatizada. En eso consiste el arte de nobilia.



Flota propia

Contamos con una flota de vehículos propia, que nos permite garantizar la máxima profesionalidad en el transporte de nuestros muebles. Nuestros transportistas altamente cualificados se encargan de que las entregas se realicen sin contratiempos y en las mejores condiciones.



Máxima seguridad en las entregas

Al escanear cuidadosamente la mercancía durante la carga y la descarga, conseguimos una tasa de error en la entrega extremadamente baja, de tan solo un 0,1 %. Con un cumplimiento de los plazos de entrega aproximado del 97,7 %, nuestra flota alcanza cotas inimaginables en el sector del mueble.

NUESTROS SELLOS DE SOSTENIBILIDAD

Ángel Azul

nobilia se cuenta desde hace tiempo entre las empresas pioneras en materia de calidad y sostenibilidad. De ahí que el distintivo medioambiental oficial «Ángel Azul» del gobierno alemán pueda encontrarse en muchas de nuestras gamas. Este sello identifica aquellos productos de nobilia que satisfacen los más estrictos requisitos en cuanto a protección del medioambiente, de la salud y del consumidor.

Certificado PEFC

Nuestra empresa cuenta con la certificación PEFC. Esta certificación confirma el uso de madera procedente de bosques gestionados de manera sostenible y de fuentes controladas para la fabricación de nuestros muebles. PEFC son las siglas de «Programme for the Endorsement of Forest Certification».

Clase de emisiones DGM

Los muebles de este catálogo se han marcado con la clase de emisiones A conforme a los criterios de adjudicación de etiquetas de emisiones de la asociación «Deutsche Gütegemeinschaft Möbel e.V.».

Pacto por el clima de la DGM

nobilia se ha adherido al «Pacto por el clima para la industria del mueble» de la asociación de certificación «Deutschen Gütegemeinschaft Möbel (DGM)». Así, confirmamos nuestro compromiso con el medioambiente y con los objetivos de protección del clima del gobierno alemán y de las Naciones Unidas. El Pacto por el Clima de la DGM toma como base la huella de CO2 de una empresa, la cual se analiza continuamente en colaboración con una consultoría de protección climática.

TSCA Title VI compliant/ CARB2

Para la fabricación de nuestras cocinas, baños y salones, empleamos exclusivamente maderas certificadas conforme a la exigente «U.S. EPA Formaldehyd Emissions Standard» de la «Toxic Substances Control Act (TSCA Title VI)». Ello confirma el alineamiento de nuestra empresa con los requisitos americanos para la reducción de las emisiones de formaldehído de productos de madera, vigentes desde el 1 de junio de 2018. Los límites de la TSCA Title VI se corresponden con aquellos de la norma californiana CARB2 (California Air Resources Board). Los muebles certificados se identifican con la marca «TSCA Title VI compliant».

Igualmente, nobilia también se rige por el «Reglamento sobre la prohibición de productos químicos» (Alemania) y la «F-Four Star» (Japón).